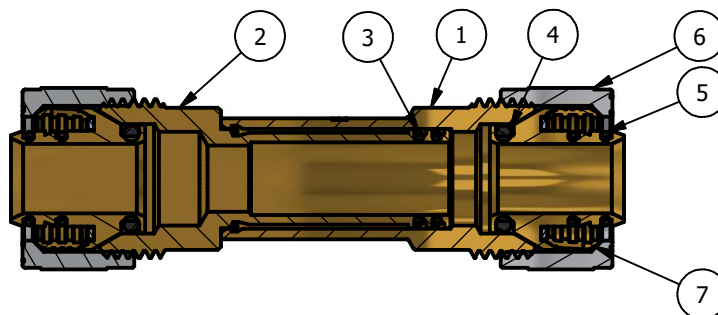
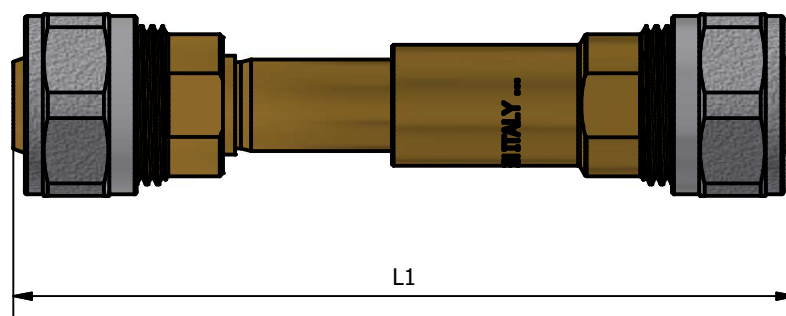
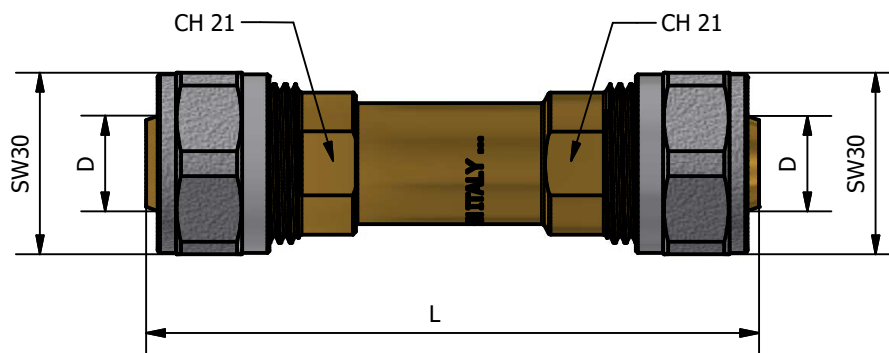




TDM CODE	SIZE	D	L min	L max
1442E 16	16(2,00)x16(2,00)	16x2	98	126
1442E 18	18(2,00)x18(2,00)	18x2	98	126
1442E 20	20(2,00)x20(2,00)	20x2	101	129

N°	DESCRIPTION	MATERIAL
1	BODY PART 01	CW 617N EN 12164
2	BODY PART 02	CW 617N EN 12164
3	O-RING	EPDM PEROX
4	O-RING	EPDM PEROX
5	O-RING	EPDM PEROX
6	NUT	CW617N EN 12165 NICKEL PLATED
7	RING	CW 617N EN 12168

CONFORMITY
1) DM 37 del 06/04/2004
2) UNI EN 10954-2
3) UNI EN 1254-4
4) UNI EN 681-1

00		Prima emissione		Delaini M.		19/03/2025	
Rev.		Nota Revisione		Approvatore		Data Approvazione	
Toll Gen: JS13		Stato sup.: Giallo Tornito		Codice: 1442E scheda			
Filetto: ISO 228		Note tecniche:					
Peso lavorato:		Peso grezzo:		N° stampo:		Descrizione: Giunto di riparazione-Telescopic repair joint	
Materiale:				Disegnatore: Delaini P.		Data: 19/03/2025	
TDM Brass s.r.l via Artigiani , 7-9 25030 Maclodio BS Italy tel +39 030 9972217 fax 030 9787089 www.tdmbrass.it email info@tdmbrass.it						 ITALIAN FITTINGS	

1	PERDITA D'ACQUA WATER LOSS	
2	TAGLIO DEL TUBO PIPE CUTTING	
3	INSERIRE GLI ADATTATORI ART.1125E NEL TUBO POSIZIONARE IL RACCORDO INSERT THE ADAPTERS ART.1125E INTO THE PIPE PLACE THE CONNECTOR	
4	ESTENSIONE DEL RACCORDO TELESCOPICO FINO ALL'INSERIMENTO COMPLETO SERRAGGIO DEI DADI EXTENSION OF THE TELESCOPIC CONNECTOR UNTIL COMPLETELY INSERTED TIGHTENING OF THE NUTS	

00	Prima emissione	Delaini M.	19/03/2025
Rev.	Nota Revisione	Approvatore	Data Approvazione
Toll Gen:	-	Stato sup.:	-
Filetto:	-	Note tecniche:	
Peso lavorato:	Peso grezzo:	N° stampo:	
Codice: 1442E Istruzioni di montaggio			
Descrizione: Assembly instructions			
Materiale: PE		Disegnatore: Delaini P.	Data: 19/03/2025
TDM Brass s.r.l via Artigiani , 7-9 25030 Macclodio BS Italy tel +39 030 9972217 fax 030 9787089 www.tdmbrass.it email info@tdmbrass.it			
 ITALIAN FITTINGS			